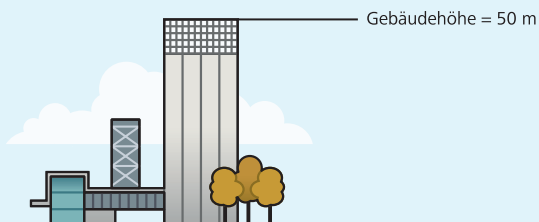


ZAHLEN UND FAKTEN

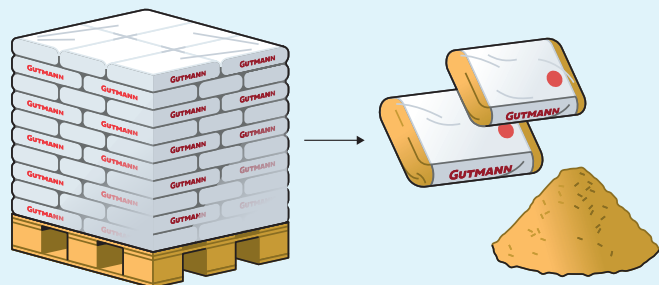
LANDMARK

Der Pelletsspeicher entstand aus einer 1978 errichteten Siloanlage, die zwischen 2019 und 2020 umfassend umgebaut wurde. Entworfen wurde das Projekt von der ARGE obermoser + partner architekten gemeinsam mit Architekt Hanno Schlögl.



DAS PRODUKT

Unsere Pellets werden lose oder als Sackware nach Hause geliefert oder als Sackware (10 kg & 15 kg) im Ab-Hof-Verkauf sowie mit Zustellung angeboten. Dank Entstaubung und Siebung verlassen sie den Speicher in noch besserer Qualität. Alle Produkte sind ENplus-A1 zertifiziert.



NEUGIERIG AUF EINE BESICHTIGUNG?

Erleben Sie unseren Pelletsspeicher und das Blockheizkraftwerk hautnah!

Zu ausgewählten Terminen bieten wir spannende Führungen an.

Interessiert? Schreiben Sie uns einfach eine E-Mail an einladungen@gutmann.cc und wir informieren Sie gerne über den nächsten verfügbaren Termin.

GUTMANN Pelletsspeicher
Innsbrucker Straße 81, 6060 Hall in Tirol

GUTMANN PELLETSSPEICHER

Seit Mitte 2020 füllt und leert sich unser Pelletsspeicher in Hall in Tirol. Mit einem maximalen Fassungsvermögen von bis zu 10.000 Tonnen Pellets ist er der größte seiner Art in Österreich und setzt Maßstäbe in Lagerung und Pelletsqualität.



DER PELLETSKREISLAUF



1 ANLIEFERUNG

Die Pellets treffen per LKW oder Bahn ein. Erste Qualitäts-sicherungsmaßnahmen werden durchgeführt, darunter Funkenerkennung und Temperaturüberwachung.

2 FÖRDERUNG

Über Schrägförderband und Vertikalförderer gelangen sie mit einer Geschwindigkeit von 125 Tonnen pro Stunde auf die Technikenebene.

3 LAGERUNG

Dort werden die Pellets in die 22 Silozellen eingelagert.

4 ABGABE

Durch Trichter fallen die Pellets in die untere Verteilungsebene.

5 AUFBEREITUNG

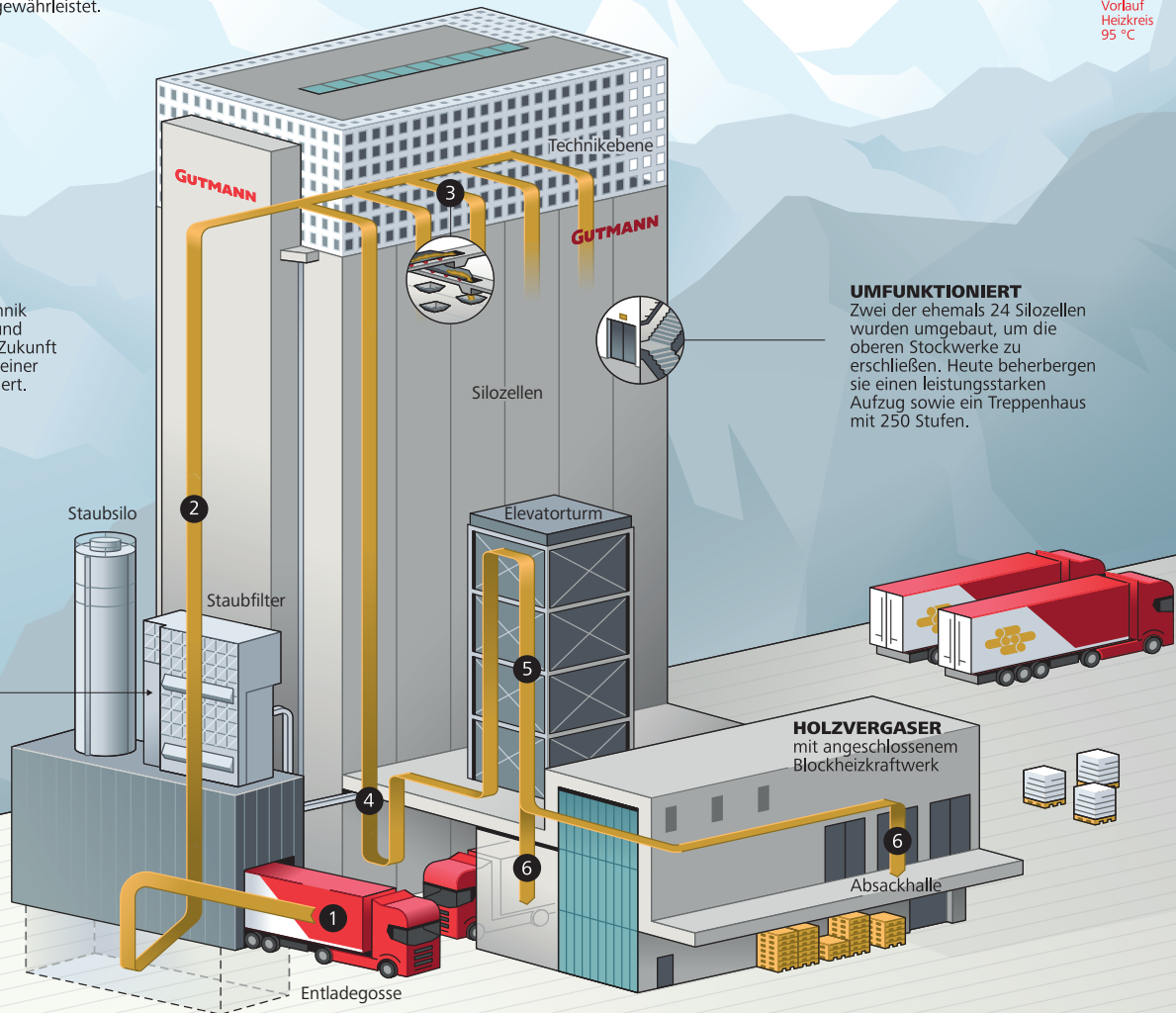
Anschließend werden die Pellets in den Elevatorturm gefördert und gesiebt.

6 AUSLIEFERUNG

Zum Abschluss erfolgt die Verladung – entweder direkt auf LKWs oder durch Abfüllung in Säcke in der Absackhalle. Die Anlage verarbeitet bis zu 10 Tonnen pro Stunde und ermöglicht die flexible Befüllung von Säcken oder Big Bags. Für den Transport sorgt eine LKW-Beladung mit bis zu 75 Tonnen pro Stunde, was einen effizienten Ablauf gewährleistet.

MODERNSTE TECHNIK

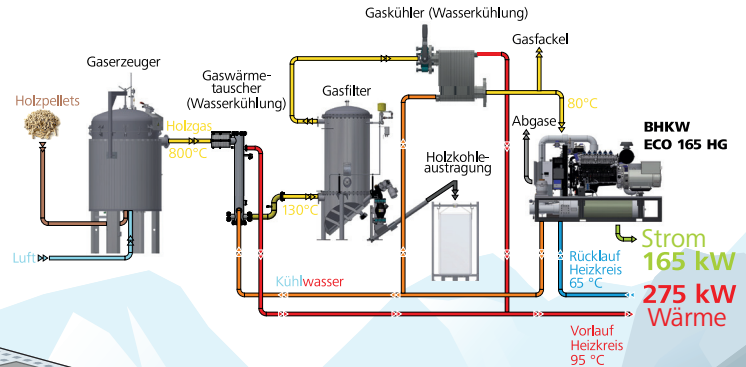
Dank modernster Anlagentechnik garantieren wir einen Staub- und Feinanteil von unter 0,1%. In Zukunft wird der abgesaugte Staub in einer eigenen Anlage vor Ort pelettiert.



HOLZVERGASER MIT BLOCKHEIZKRAFTWERK

ENERGIE AUS EIGENER KRAFT

Holzvergaser mit angeschlossenem Blockheizkraftwerk. Aus Holzpellets wird in einem Holzvergaser Holzgas produziert. Mit diesem Gas werden 165 kW elektrische und 275 kW thermische Leistung erzeugt. Der Gesamtwirkungsgrad beträgt 80%. Darüber hinaus fällt Holzkohle an.



UMFUNKTIONIERT

Zwei der ehemals 24 Silozellen wurden umgebaut, um die oberen Stockwerke zu erschließen. Heute beherbergen sie einen leistungsstarken Aufzug sowie ein Treppenhaus mit 250 Stufen.